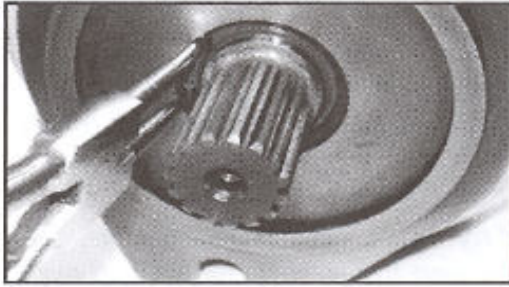




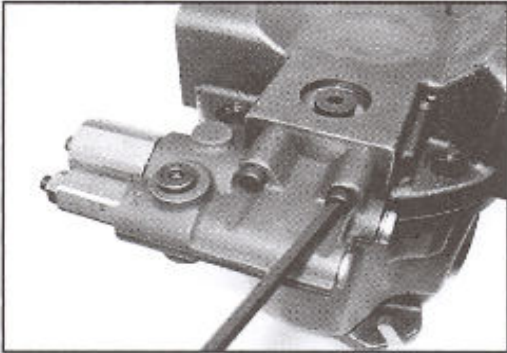
1

şaft anahtarını kaldırın (uygulanabiliyor ise)



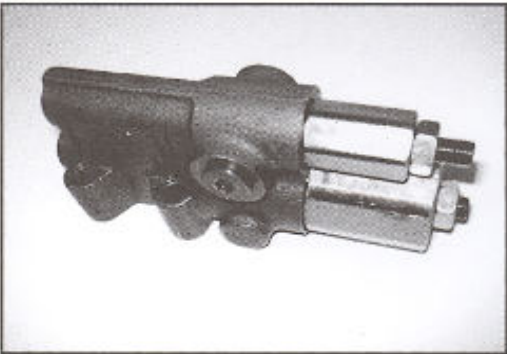
2

Dış şaft segmanını kaldırın



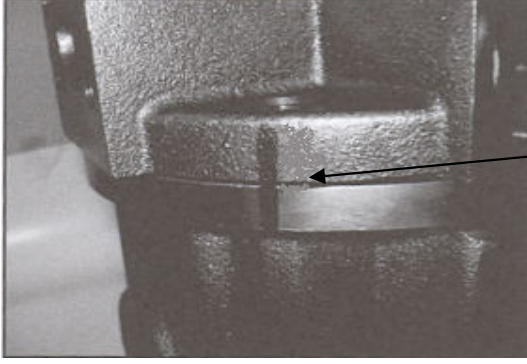
3

Ok yönünde şaf ile birlikte döndürün ve tutucu halke civatası ile birlikte 4-6 mm kaldırın.



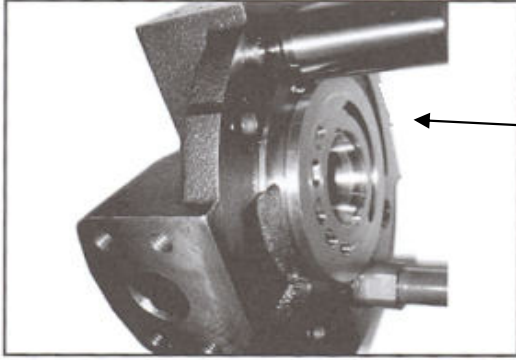
4

Kontrollü bir şekilde kaldırın ve daha sonra dağıtmak için bir tarafa koyun kontrol edin



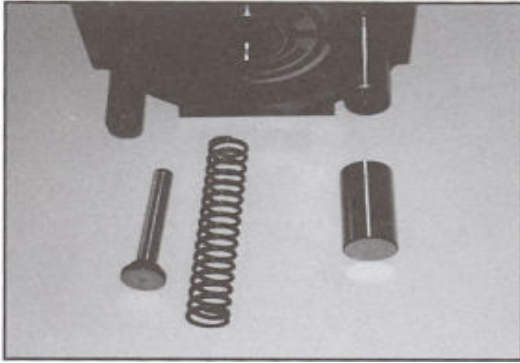
5

Gövdeye doğru giriş kapağını işaretleyin. İşlem gören civataları kaldırın ve dikkatlice giriş kapağını kaldırın



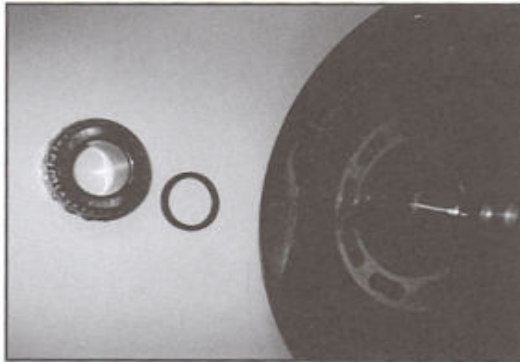
6

Giriş kapağından valf playtini kaldırın. Özel bir dikkat ile çektiirmeden parlak yüzeye zarar vermeden alın.



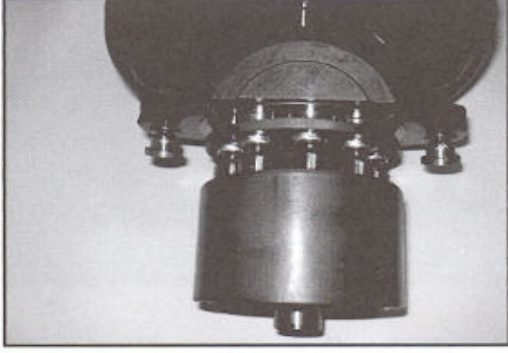
7

Kontrol pistonunu kaldırın, pompa gövdesinden yayı sayaç pistonu ve pistonu kaldırın



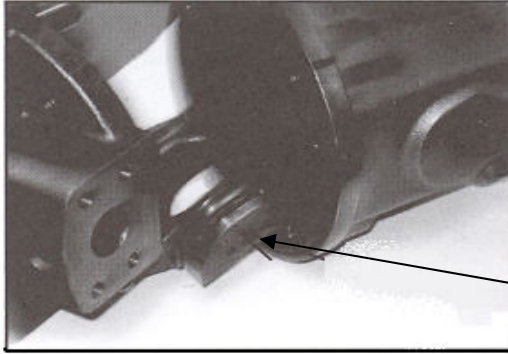
8

Düzenleyici kapak plakası ve konik rulmanı kaldırın



9

Aynı yönde döndürün ve düzenleyici silindir bloğuna segmanı, tutucu plakayı, ray yastığını ve mil yatağını kaldırın (Bu değişimi gerçekleştiremeyebilir)



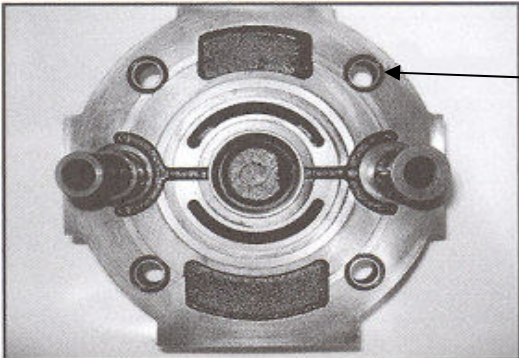
10

Yeniden kurmak için birleştirilen taraftaki baskı yerini işaretleyin.



11

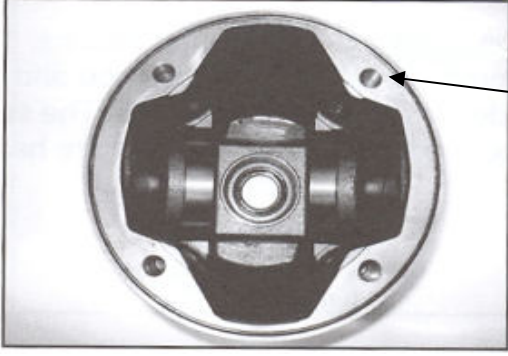
Birleştirici ön rulmanı ve şaftı kaldırın



12

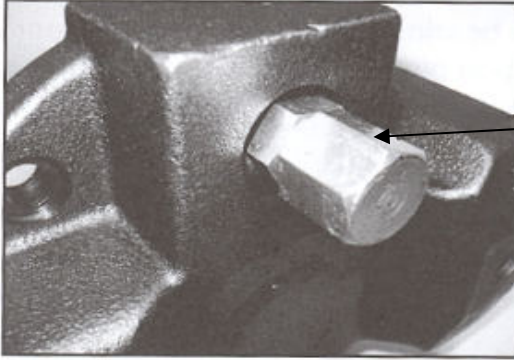
Delikli plakadan 4 adet oringi kaldırın

13



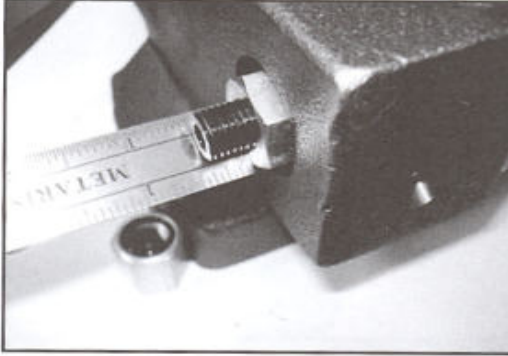
Ana plakadan büyük oringi kaldırın.

14



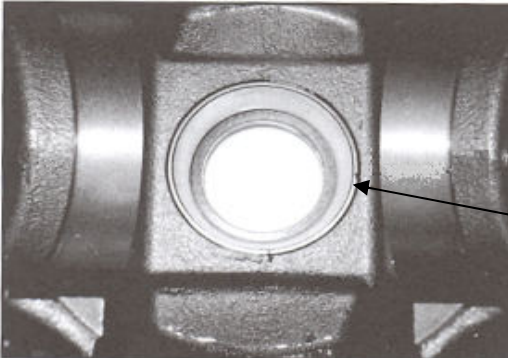
Eğer uygulanabilirse geride yerleşmiş olan delikli plakayı düzenleyici koldan max düzeyde çekerek parçaları birbirinden ayırın.

15



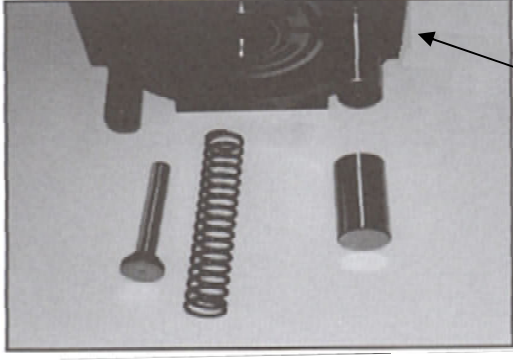
Açılmış olan vidalı dişin boyunu ölçerek kaydedin. Bu her bir birimi tekrar geri toplama esnasında ihtiyaç olacaktır.

16



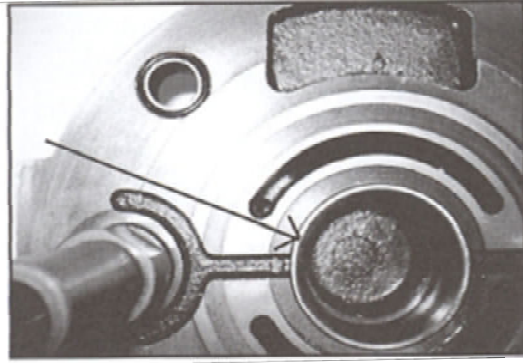
En uygun olan rulman pulunu kullanın ve rulmanın ön tarafından kaldırın

17



Kontrol ve yivli pistonların durumunu kontrol edin. Eğer aşınmış veya yapışmış var ise kontrol pistonu pivot bölümünü pivotun tekrar yerine girmesi için kaldırın. Not: Vidadaki yivler yerindeki kuvvetli yapıştırıcı gibidir ve kaldırmak için ısı gerekir.

18



Delikli plakadan gerideki rulmanı kaldırmak için yatak çektirmesini uygun bir şekilde kullanın ( Üst üste binen yüzeylere zarar vermemek için dikkat edin)

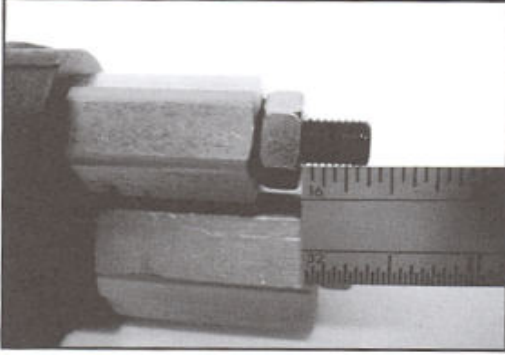
## SÖKME KONTOLÜ

1



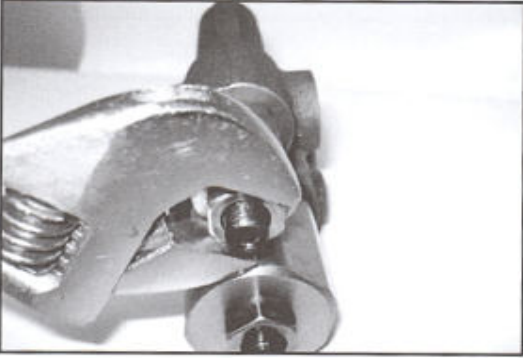
Kontrolün altındaki 3 sızdırmazlık oringini kaldırın

2



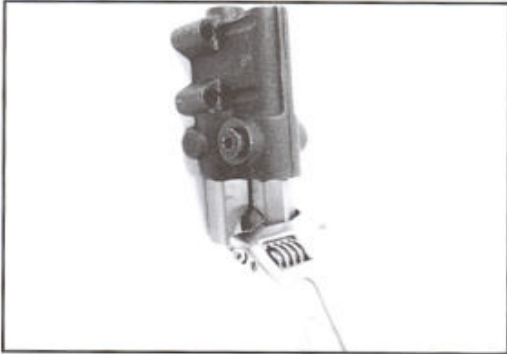
Yaklaşık olarak aynı kontolu sağlamak için ayarlanabilen kör tapanın yüzeyinden uzaklık mesafesi ölçülerek kontrol tekrar sağlanır.

3



ayarlanabilir vida üzerindeki kilitle somunu kullanın.

4



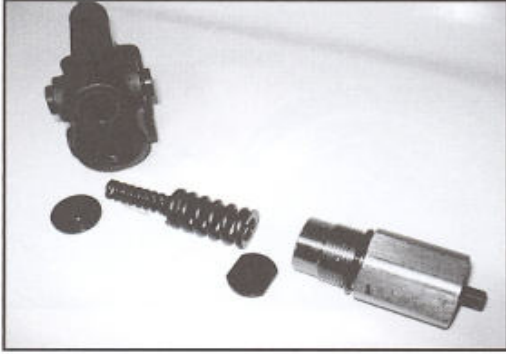
Kontrol gövdesinden yay boşluğunu kaldırın.





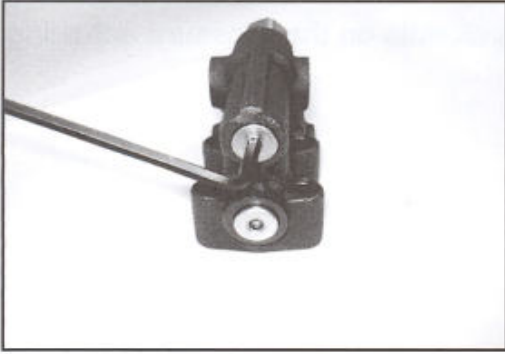
5

Baskı ayarı ile birleştirici vidalı tapayı kaldırın



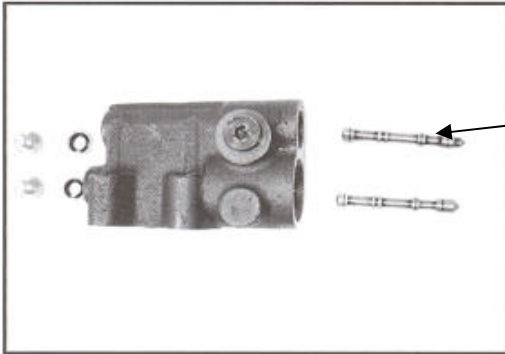
6

Yay, bilezik ve kapağı kaldırın.



7

Kontrol gövdesinden 2 sıkıştırma kapağını kaldırın.

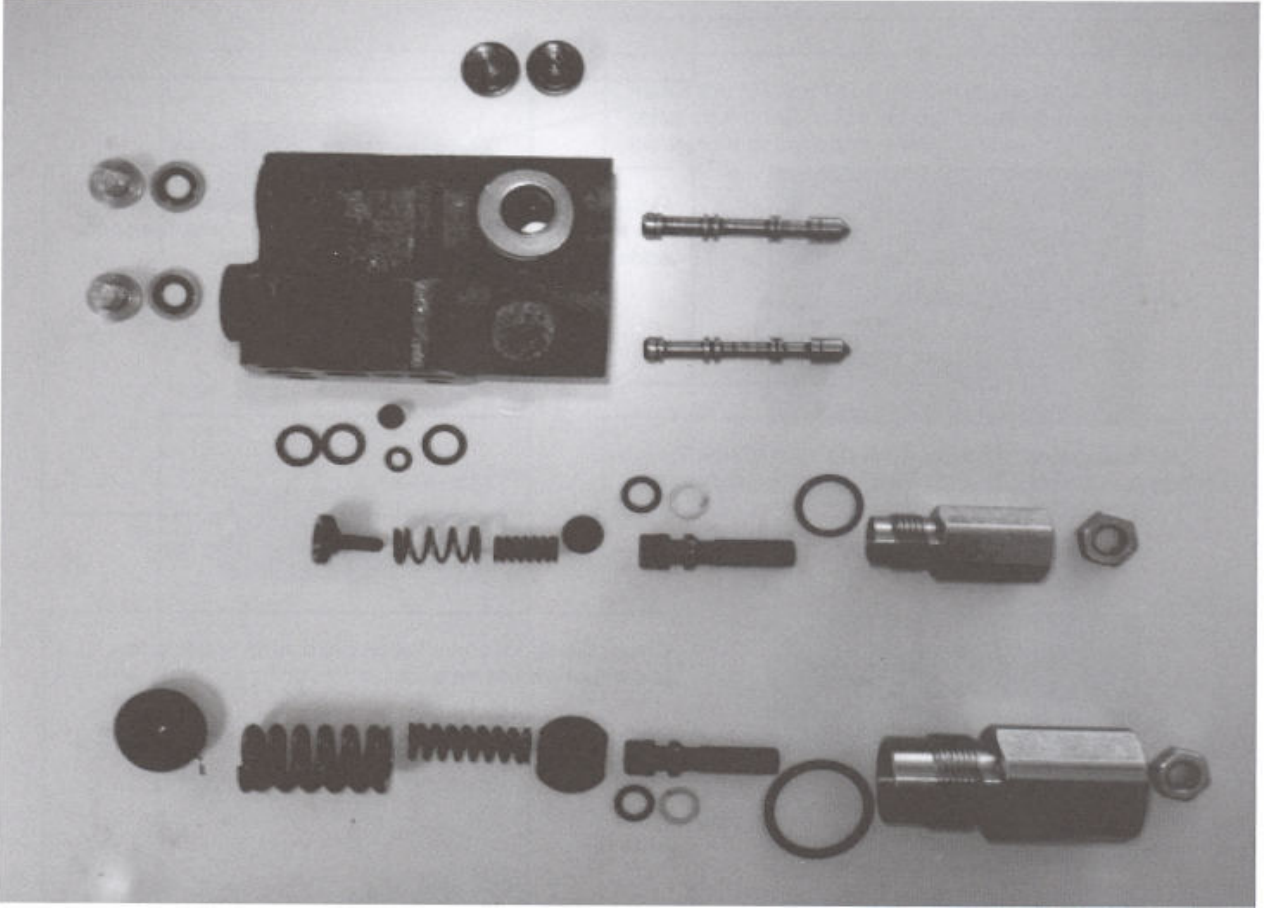


8

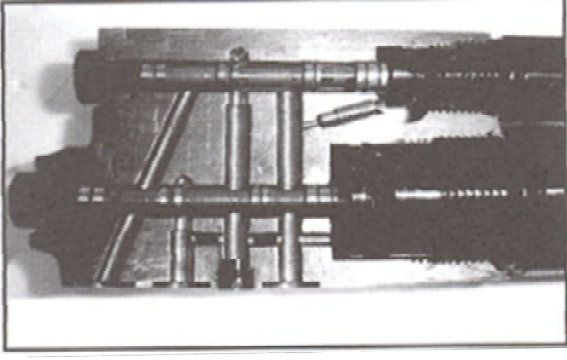
DR ve FR sürgü takımlarını kaldırın. Control gövdesini düzeltmek için hareket boyunca kontrol edin. (sürgüleri karıştırmayın)

1

Vidaların baskı ayarlarını zarar vermemek için kontrol edin. Tolamadan tüm parçaları temizleyin.

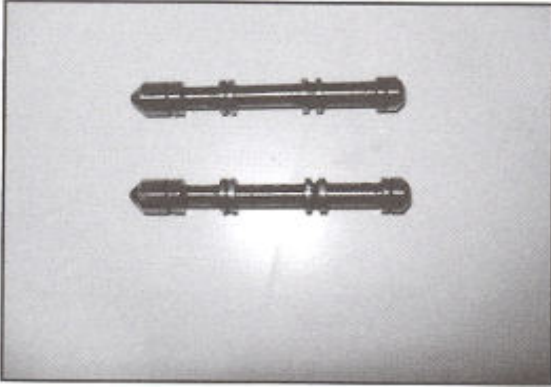






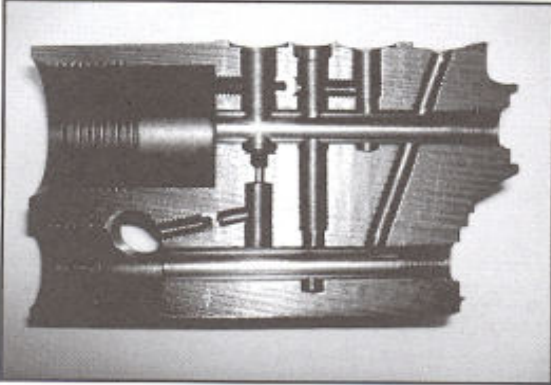
2

Yay, yay bileziği ve kapağının yıpranma veya zarar görüp görmediğini kontrol et.



3

Sürgülerin sıkıştırma setlerinin serbest barakmasını ve çizik olup olmadığını dikkatli bir şekilde kontrol et

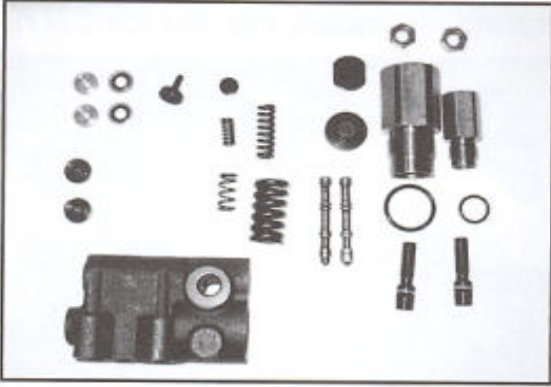


4

Kontrol gövdesindeki sürgü hareketlerinin yollarının çizilme aşınma durmunu kontrol et.

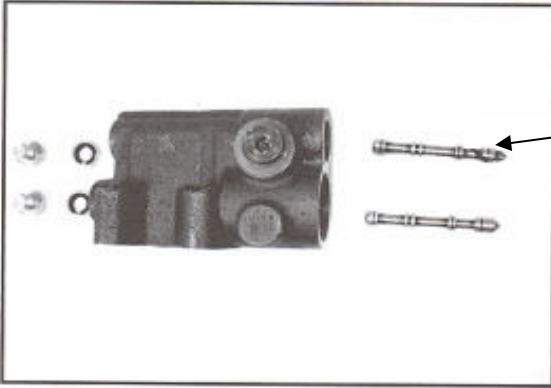
## Control Reassembly

1



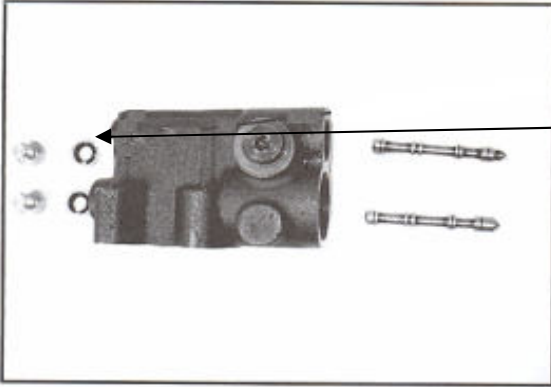
Eğer kontrol eden kişi bu kontrollerde eskime gördüyse, tüm parçaları temiz dikkatli bir biçimde temiz akıcı hidrolik yağı ile temizlemelidir

2



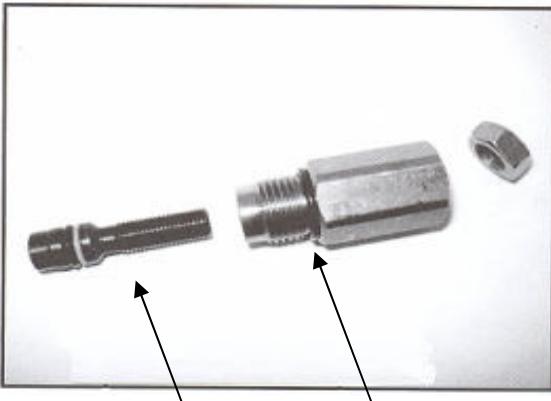
FR ve DR sürgülerini kontrollü bir şekilde monte et gövdede değilin içinde serbest hareket edip etmediğini kontrol et.

3

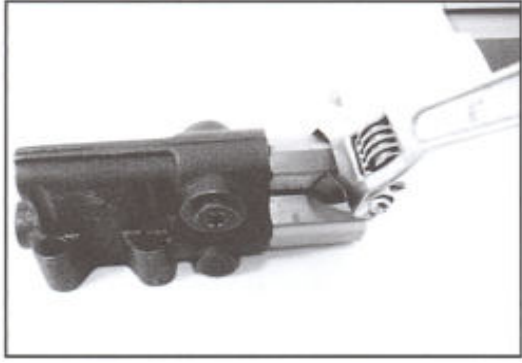


Gövde üzerine yeni oringleri sıkıştırma kapaklarının karşı tarafına monte edin ve ayarlı bir şekilde sıkıştırarak kapatın

4

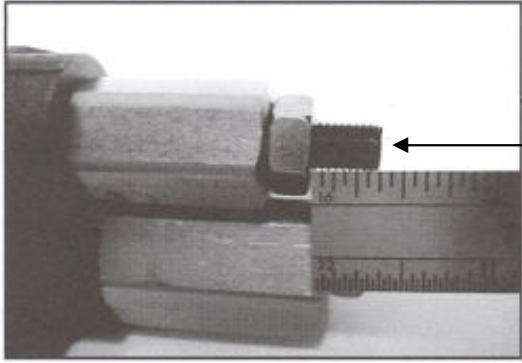


Yeni o-ring leri kontrollü bir şekilde vida ve yay kapağı üzerine monte et.



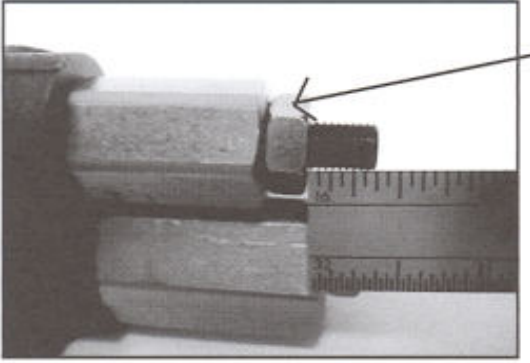
5

Kontrol gövdesinde yay boşluklarını alarak her iyi yayı sıkıştırınız.



6

Kontrollü sökme sırasında 2 aşama olarak ölçüm yapoana kadar ölçüm yapan kişi yay kapaklarını düzenlenmelidir.



7

Monte ederken somunu kilitleyin ve gevşek bırakın (Final kontrol ayarları emniyetli olmalıdır) (kontrollü kurulum için ayarlama prosedürlerin bakın)

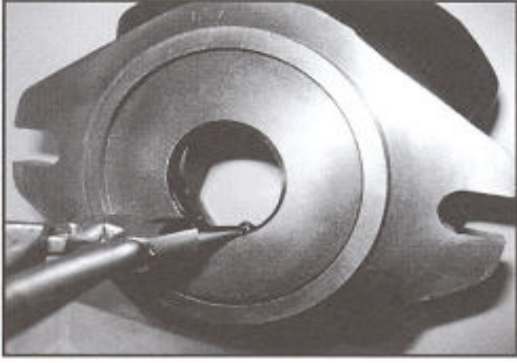


8

Yeni o-ringleri alt yüe monte edin ve pompayı yeniden bağlamak için bir yana koyun

## pompa toplama

1



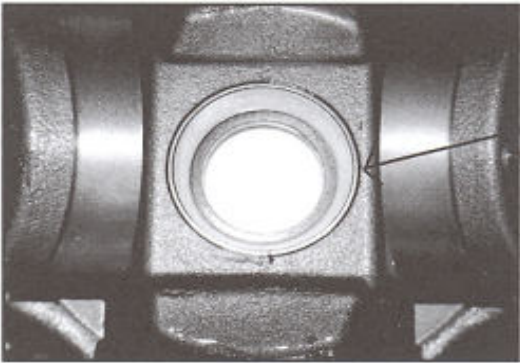
Sızdırmazlık segmanı pompa pilotu ile karşı karşıya gelsin diye gövde üzerinde döndürün.

2



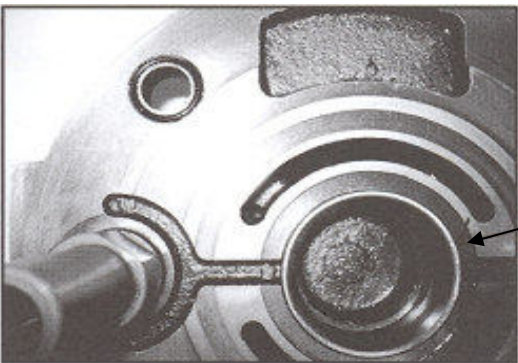
Yeni sızdırmazlık keçesini yağlayın, dik keçeyi pompa şaftına doğru tutun segmanı kullanarak keçeyi gövdeye doğru bastırın

3



Yatak yuvasını gövde içine monte edin

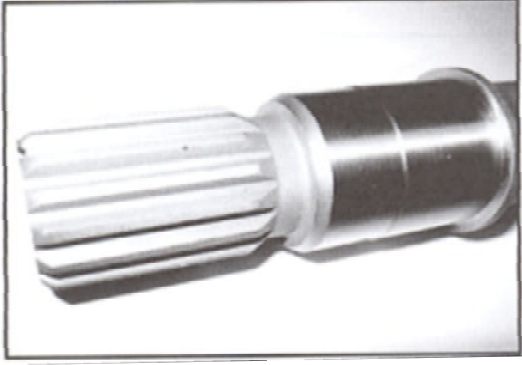
4



Delikli plaka içine yeni rulman yuvasını monte et

## Pompayı Toplama

5



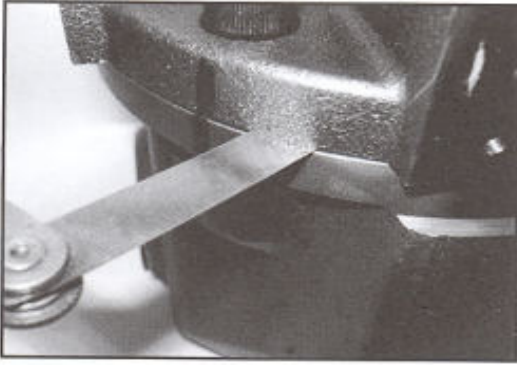
Arızalar için conta bölgelerini kontrol et

6



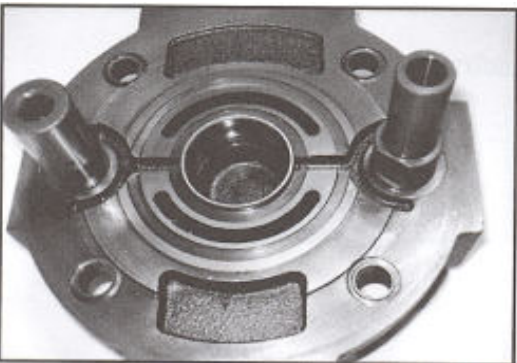
Şaft üzerine ön yükleme pulunu ve arka konik rulmanı yerleştirin. Uygun değeri bulmak için tork ve pompa gövdesini birleştirin

7



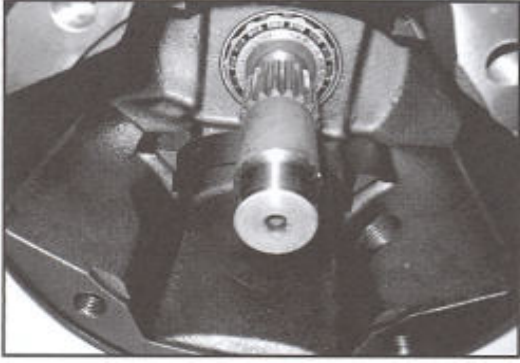
Pompa gövdesi ve arasındaki ara sacı arasındaki mesafeyi ölçün 0-.002 bindelik değerini ilk adıma ulaşmak için yapın. Alternatif metod p.25

8



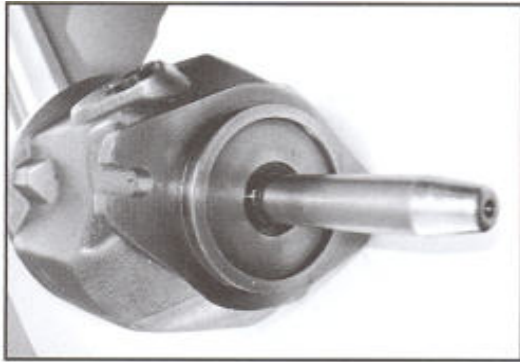
Sonraki bağlantılar için bir tarafından ve pompa gövdesinden port plate kaldırın.





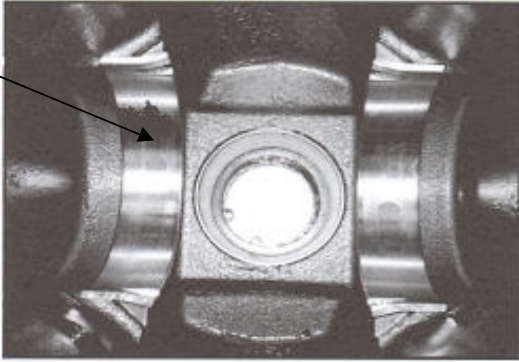
9

Şafta yer sağlarken pompanın olduğu topluluğu çıkar .



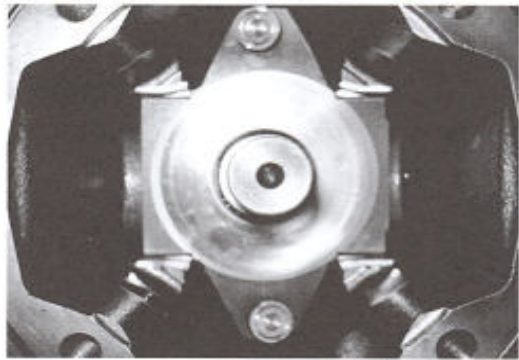
10

contaları Şaft keçesini yağlayın ve şaftı pompa gövdesindeki topluluğa dikkatli şekilde yerleştirin.



11

rulman yatağını yağla ve pompa gövdesiyle birleştir



12

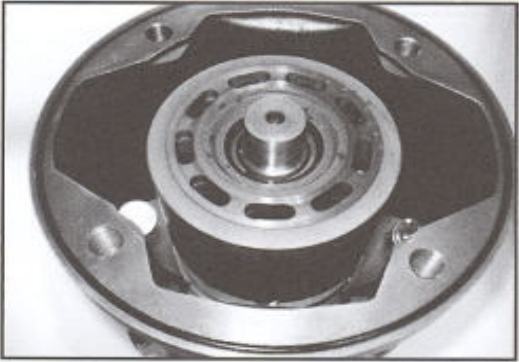
Rulman yatağının içine birletirerek yerleştirin





13

Birleştirilen donen grubun serbestce döndürebilen yeri saptanır.



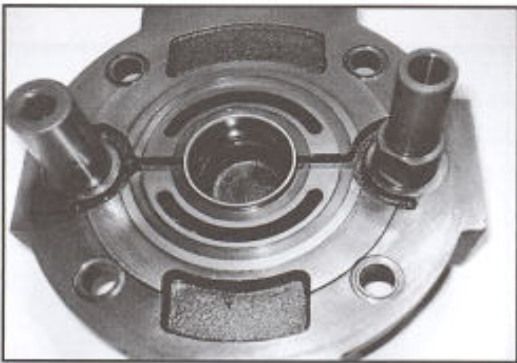
14

Pompa gövdesine monte ederken, çatalın ve rulman yatağının, yanlış yerde hareket edip etmediğine emin olun



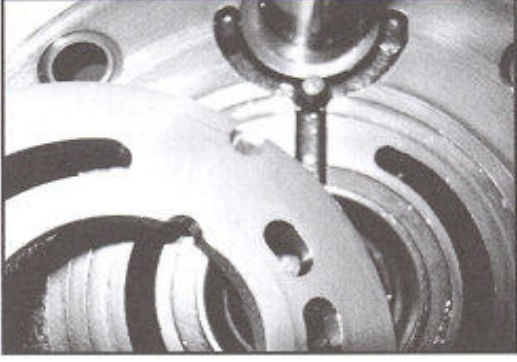
15

Pulu konik rulmanın gerisine yerleştir



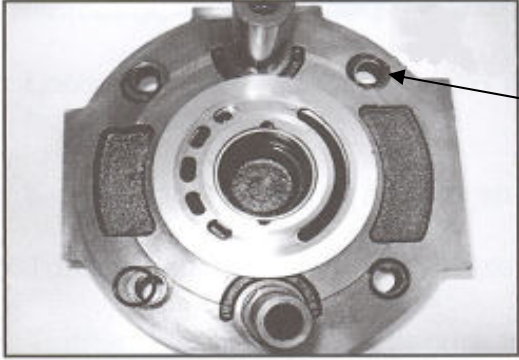
16

Eğer plate girişindeki sayıcı pistonu ve normal pistonu kaldırırsanız piston yatağının üzerindeki sayıcı pistonla birlikte sayıcı piston yayını ve kontrol pistonunu yerleştirin.



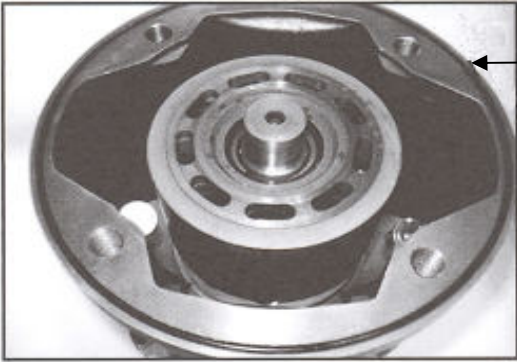
17

Valfe girişı olan pleyti yerleştir.( Giriş pleytini birleştirirken yerleştirme pimi ile hizalayın)



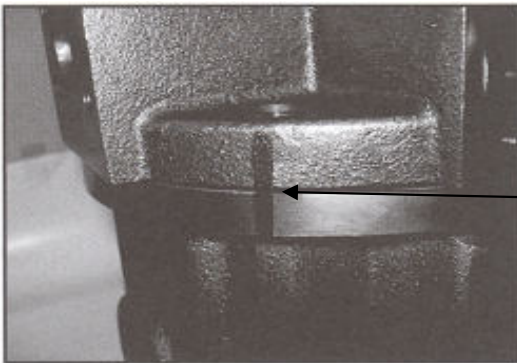
18

Pleyt girişine 4 adet sızdırmazlık o-ring lerini yerleştir.



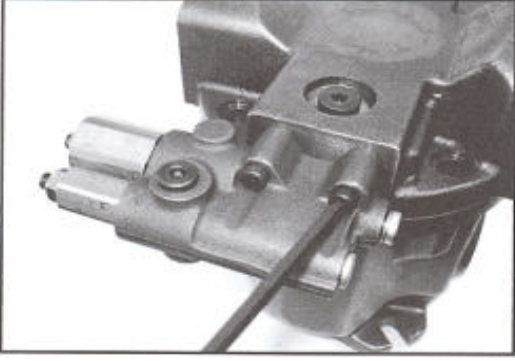
19

Büyük sızdırmazlık o-ringini gövdeye yerleştir.



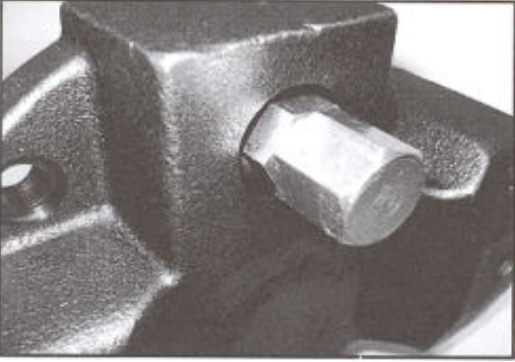
20

Gövdeyi yerleştirirken divata ile işaretlenmiş yerlerin hizalanıp hizalanmadığına ve gerekli tork değerlerine bakınız.



21

4 bağlama civatasını uygun tork değerleri ile birleştir.41 in lb (12 Nm)



22

yüksek sesi durdurarak keçe, conta pulunu , koruma kabını playt girişine sıkıca ve emniyetle yerleştirin



eğer uygulanabilirse anahtarı değiştir.Ünitenin serbesçe dönebilecğini kontrol et