

Kawasaki
Powering your potential



K3VL Kurulum ve Devreye Alma Kitapçığı

İÇİNDEKİLER

- Uyarılar
Sistemi İlk Çalıştırmadan Önce 3
- Montaj Şekilleri
Tahliye & Yağlama Portları 4
Dikey Montaj5
Yatay Montaj6
- Montaj Usülleri
Montaj Toleransları7
Kaplin Montajı7.
- Pompa Ayar Organları
Maksimum Deplasman Ayarı 8
Basınç Ayarı9...
Güç (Tork) Ayarı10

SİSTEMİ İLK ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE!

- Pompa gövdesinin yağ ile dolu olduğundan emin olun . Gövde üzerinde bu amaçla açılmış ama körlenmiş portlar mevcuttur. Pompanın montaj şekline göre, tahliye bağlantılarından birisinin depoya bağlı olması gerekir . Takip eden sayfalardaki resimlerde bu durum açıklanmıştır.
- Pompa emişinde vana var ise açık olduğundan emin olun .
- İlk çalıştırmada depodaki yağ seviyesinin uygunluğunu kontrol edin .
- Emiş hattı bağlantılarının hava almayacak şekilde bağlandığından emin olun .
- Elektrik motorunun dönüş yönünün pompa dönüş yönüne uygunluğunu kontrol edin .
- Pompa üzerinde ayar yaptıktan sonra yapılan ayar değerinin değişmemesi için, ayar vidalarının kontra somunlarını katalogda belirtilen tork değerlerine uygun olarak sıkarak sabitleyin .
- Pompa üzerindeki sökme takma işlemleri için katalogda belirtilen uygun ölçü ve özellikte anahtar takımı kullanınız.
- Sistemin kirlilik sınıfının katalogda belirtilen kirlilik sınıfına uygunluğunu kontrol ediniz, mümkünse belgeleyiniz . (20/18/15 ISO 4406 or SAE AS 4059E Table 1 Class 9 (NAS 1638 Class 9) .
- İlk çalıştırmada, emniyet tedbiri için pompa üzerindeki basınç emniyet ayarının düşürülmesi tavsiye edilir.
- Pompa üzerindeki nihai basınç emniyet ayar değerinin, sistemdeki basınç emniyet ayar değerinin altında olduğuna emin olun . Pompa basınç hattındaki hortumu, güvenliğinizi için hortum kelepçesi ile bağlayın.

GENEL UYARI

Her zaman katalog bilgilerini referans alınız. Emin olmadığınız konular için firmamızdan bilgi alabilirsiniz.

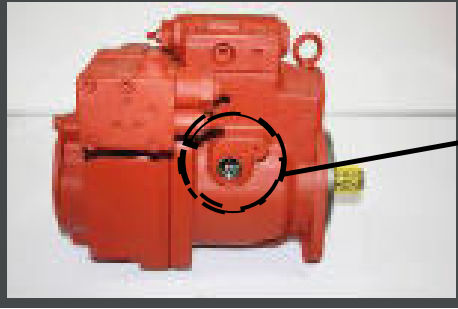


0.535. 432 30 21

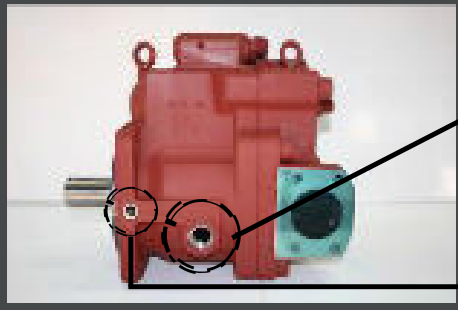


www.kaynakhidrolik.com

TAHLİYE & YAĞLAMA PORTLARI;



Tahliye Hattı - 1



Tahliye Hattı - 2



Rulman Yağlama Portu

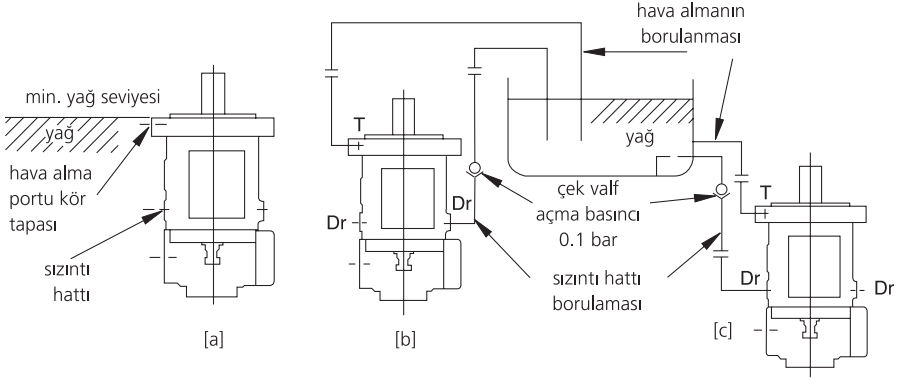
YATAY MONTAJDA TAHLİYE HATTI MONTAJI



Her zaman üstte kalan tahliye hattı kullanılmalıdır.

DIKEY MONTAJ (MİL YUKARIDA)

Emiş hattı aşağıdaki şekillerdeki gibi bağlanabilir.



Hatta gösterildiği gibi 0,1 bar açma basıncı olan bir çek valf sızıntı hattına konulabilir.

Daldırma tip montaj (depo içi) için rulman yağlama portu, yağ seviyesinin altında olmalıdır.

Sızıntı hattındaki kör tapalarının çıkarılması yeterlidir, ayrıca bir boru bağlantısı gerekmez.

Depo içerisine daldırılacaksa, mümkünse boyasız gövdeli pompa kullanılmalı ve pompa gövdesi, depo içerisine daldırılmadan önce iyice temizlenmelidir.

Tahliye ve yağlama portları



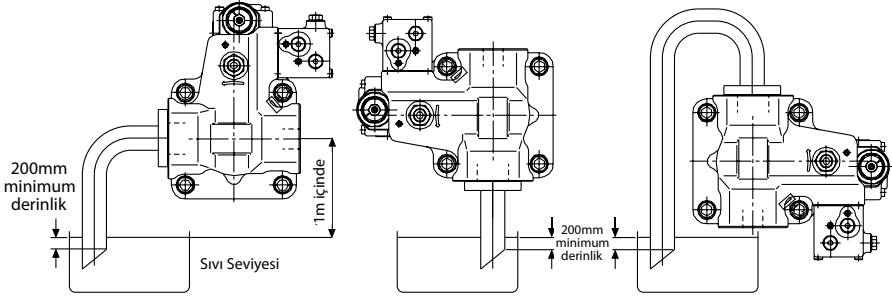
Boyasız Gövde



Yağlama portunun borulanması için 6-8 mm boru kullanılmalıdır.

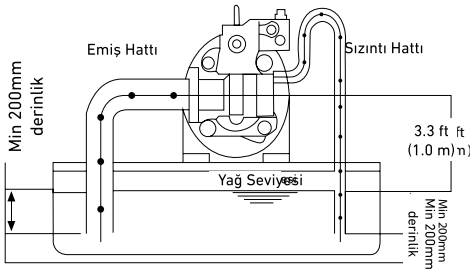
YATAY MONTAJ

Emiş hattı aşağıdaki şekillerdeki gibi bağlanabilir.



Pompa yatay olarak monte edildiği zaman, başlangıçta pompanın seviyesinden yukarıda olan gövde sızıntı bağlantısının şekilde gösterildiği gibi tanka devam etmesi gerekir. Sızıntı hattı ve emiş hattı birbirine bağlanmamalıdır.

En üstteki sızıntı bağlantısı kullanılmalıdır ve sızıntı bağlantı boruları boyut olarak pompa gövdesindeki basıncı minimize etmek için sızıntı bağlantı girişi ile eşit büyüklükte veya ondan daha büyük olmalıdır.



Pompa gövdesindeki yağ seviyesinde olabilecek ani azalmaları engellemek için sızıntı hattı borulaması deve boynu şeklinde olmalıdır.

Çalışma koşullarında sızıntı ve emiş hatlarının depo bağlantı

uçları, en düşük yağ seviyesinden en az 200mm aşağıya daldırılmalıdır. Yağ yüzey seviyesi ile mil merkezi arasındaki yükseklik farkı 1m olabilir. Pompanın 1 ay veya daha fazla kullanılmadığı durumlarda, pompa gövdesindeki yağ yeniden doldurulmalıdır. Pompa devreye alınmadan önce sızıntı hattından pompa gövdesine temiz yağ doldurulmalıdır.

MONTAJ TOLERANSLARI

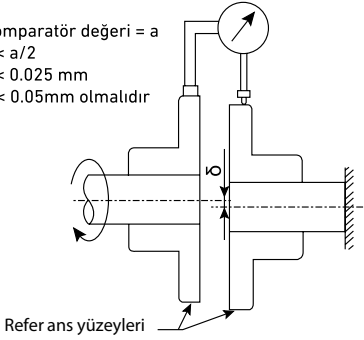
- Pompa miline akselal ya da radyal bir yük uygulanmamalıdır.
- Kaplin millerden çıkarılırken ya da takılırken mile güç uygulanmamalıdır.
- Takma ve çıkarma işlemleri çekirme aparatı ile yapılmalıdır.
- Kaplinin mile sabitlenebilmesi için sabitleme civatası kullanılmalıdır.
- Kaplin sökme işleminde sabitleme civatasının söküldüğünden emin olunmalıdır.
- Pompa-motor akuplajı yapılırken pompa ve motor milleri arasındaki eksen kaçıklığı aşağıdaki şekilde gösterilen değerleri aşmamalıdır.

Komparatör değeri = a

$$\delta < a/2$$

$$\delta < 0.025 \text{ mm}$$

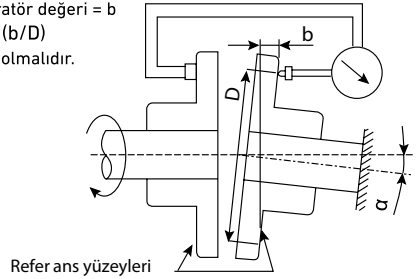
a < 0.05mm olmalıdır



Komparatör değeri = b

$$\alpha = \sin^{-1} (b/D)$$

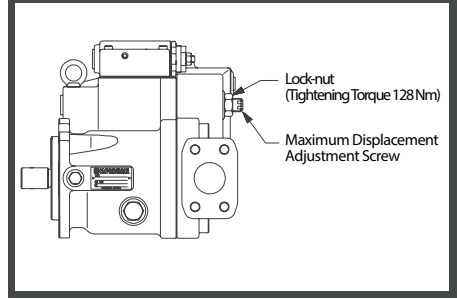
$\alpha < 0.2^\circ$ olmalıdır.



KAPLIN MONTAJI



MAKSİMUM DEPLASMAN AYARI



MAKS. / MİN. DEPLASMAN AYAR ARALIĞI

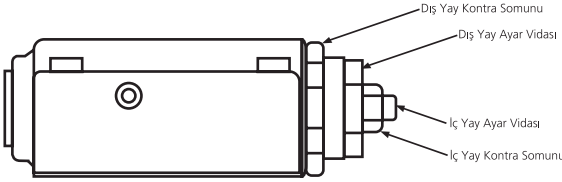
Boyut	Vidanın Devir Başına Oluşan Ortalama Deplasman Değeri (cm ³ /dev)	Ayarlanabilecek En Düşük Deplasman Değeri (cm ³ /dev)
45	4.9	16
60	6.0	24
80	6.0	35
112	11.5	56
140	12.0	70
200	15.3	100

NOTLAR

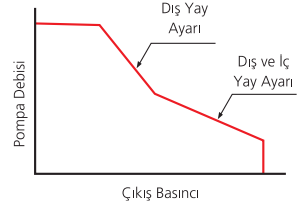
- Bu değerler pompanın maksimum basıncındaki değerlerdir.
- 28cc modelinde maksimum debi sınırlama ayarı bulunmamaktadır. Pompa üzerinde ayar yaptıktan sonra yapılan ayar değerinin değişmemesi için, ayar organlarının kontra somunlarını, katalogta belirtilen tork değerlerine uygun olarak sıkarak sabitleyin.

GÜÇ (TORK) AYARI

TORK AYARI KONTROLÜ



P-Q EĞRİSİ



TORK AYARI KONTROLÜ

Dış yay ayar vidası: anahtar ölçüsü	mm	27
Dış yay kontra somun anahtar ölçüsü	mm	41
Dış yay kontra somun sıkma torku	Nm	102
İç yay ayar vidasının iç çapı (allen)	mm	4
İç yay kontra somun anahtar ölçüsü	mm	13
İç yay kontra somun sıkma torku	Nm	16

NOTLAR

- Tork ayarı yapılması gerektiğinde «K3VL Güç Ayar» dokümanından faydalanabilirsiniz.
- Güç ayarının konunun uzmanı kişiler tarafından yapılması tavsiye edilir.
- Pompa üzerinde ayar yaptıktan sonra yapılan ayar değerinin değişmemesi
- İçin, ayar organlarının kontra somunlarını, katalogta belirtilen tork değerlerine uygun olarak sıkarak sabitleyin.